Técnica de Fluidos

Keep Flowing

Trabajamos con proveedores líderes

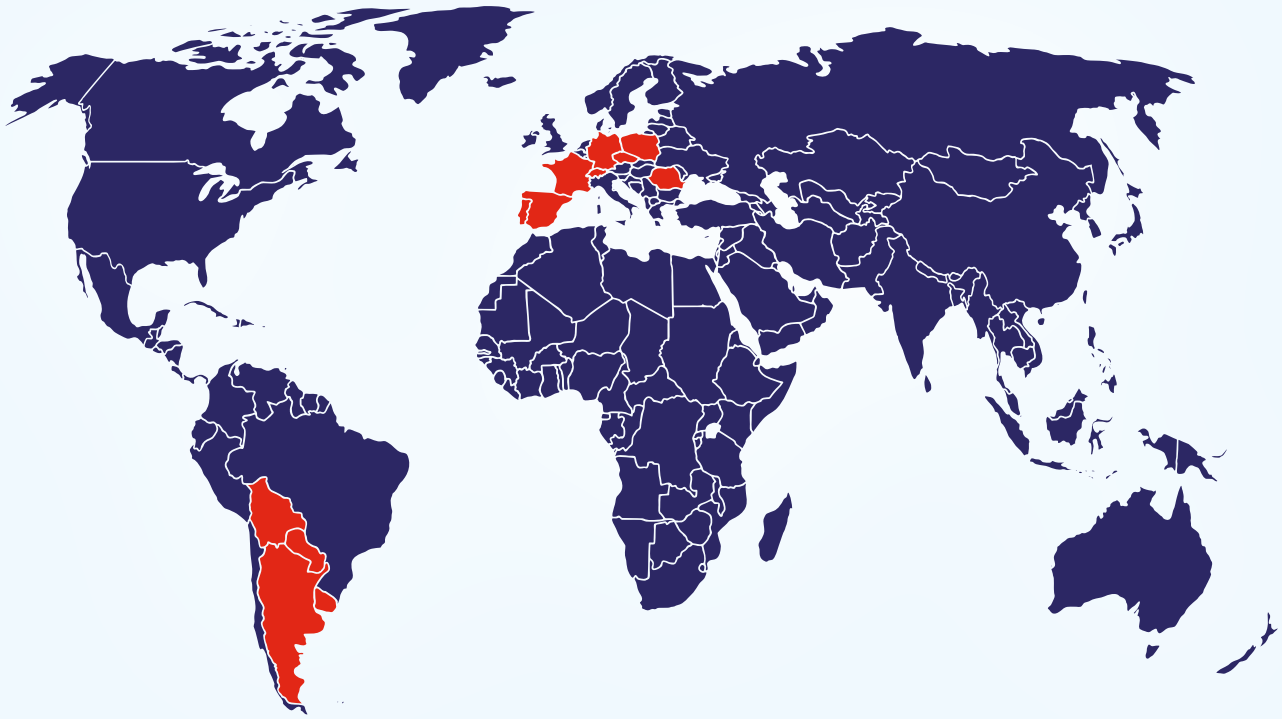
TDF

Catálogo Sanitario

ALTA TECNOLOGÍA EN PROCESOS INDUSTRIALES

Técnica de Fluidos empresa especializada en ofrecer las mejores soluciones en el trasiego de productos complejos para las aplicaciones y procesos más exigentes del mundo.

Establecido en 1976, un crecimiento continuo y estable ha situado a Técnica de Fluidos en una posición de liderazgo en la fabricación, distribución e instalación de equipos de bombeo y productos relacionados. El grupo cuenta en la actualidad con delegaciones en 12 países: España, Francia, Portugal, Suiza, Rumania, Polonia, República Checa, Alemania, Argentina, Uruguay, Paraguay y Bolivia.



1. Proveedores líderes a nivel internacional

Trabajamos con los principales productores de bombas y productos relacionados. Garantizando Productos de Alta Calidad y Fiabilidad, con Tiempo de Entrega Reducido, Certificaciones de Calidad y el mejor Servicio de atención al Cliente.

2. Soporte Técnico

Nuestro compromiso es ofrecer el mejor apoyo y atención al cliente del mercado. Nuestro equipo de experimentados técnicos se involucra en su proyecto de principio a fin, con el principal objetivo de reducir imprevistos y maximizar rentabilidad.

3. En todos los sectores

En Técnica de Fluidos siempre nos hemos centrado en ofrecer un servicio integral a nuestros clientes. Nuestra experiencia en las áreas más relevantes de la industria nos permite ofrecer un servicio líder en todos los sectores.

4. Personalización y SAT

TDF Systems es nuestra división especializada en sistemas. Proveemos Skids de procesos y producción de alta calidad, los cuales cuentan con el apoyo de un gran servicio de asistencia técnica que garantiza su fiabilidad y eficiencia.

Nuestro objetivo es ofrecer la más amplia gama de bombas y productos relacionados. Es por ello que nuestra línea de productos cubre todas las necesidades que su proyecto pueda tener:

Equipos de bombeo

Neumáticas

Centrífugas

Dosificadoras

Sumergibles

Helicoidales

Vaciado de Bidón

Peristálticas

Lobular Sanitaria

Engranajes

Lóbulos Engomados

Doble Husillo

Alta Presión

Instrumentación

Caudal

Presión

Nivel

Temperatura

Analítica

Fittings

Sistema

Dosificación química

Dosificación de cloro gas

Dosificación en armarios

Skid con bomba neumática

Skid con bomba centrífuga

Skid de filtración

Filtración

Cartuchos

Bolsas

Carcasas

Grupos Filtración

Filtros Autolimpiantes

Filtros Especiales

Válvulas

Válvulas asépticas

Accesorios de tanque

Accesorios

Cierres mecánicos

Planes API

Intercambiadores de calor

Bolas/ cabezales de limpieza

Nuestras ventajas

Amplia Gama y Disponibilidad de Stock: Contamos con la más amplia gama de bombas industriales y equipos relacionados. Somos la empresa europea con mayor volumen de stock.

Asesoramiento y Formación: Proponemos un asesoramiento integral, desde la selección de equipos y solución de problemas hasta la planificación y puesta en marcha.

Ingeniería y Diseño Industrial: Nuestros departamentos técnicos se involucran en su proyecto de principio a fin para maximizar la rentabilidad de su instalación.

Herramientas Profesionales: Trabajamos con los equipos, medios y herramientas de taller más avanzados del mercado. Disponemos de laboratorio de ensayo y calibración propio.

Fabricación y Montajes Propios: Realizamos todo tipo de fabricaciones y montajes de sistemas industriales. Ofrecemos soluciones completas de alta calidad para dosificación, trasvase y filtración.

Servicio SAT y Reparaciones a Nivel Local: Nuestro Servicio de Asistencia Técnica está preparado para realizar cualquier tipo de reparación, puesta en marcha o mantenimiento en las instalaciones del cliente.

Equipos de Prueba para Demos: Contamos con un amplio stock de equipos de demostración para garantizar el éxito de las aplicaciones.

SECTOR SANITARIO

WILDEN®

Bombas neumáticas sanitarias

Bombas neumáticas de doble diafragma, **serie FDA**

Bombas sanitarias construidas en materiales atóxicos y certificados FDA. Disponibles en Atex. Tamaño de ½'' hasta 3".

Aplicaciones: para trasvase de productos líquidos, semiviscosos y

viscosos, como cobertura de chocolate, puré, salsa, ketchup, champú...

Bombas en AISI 316L pulida, **serie HS**

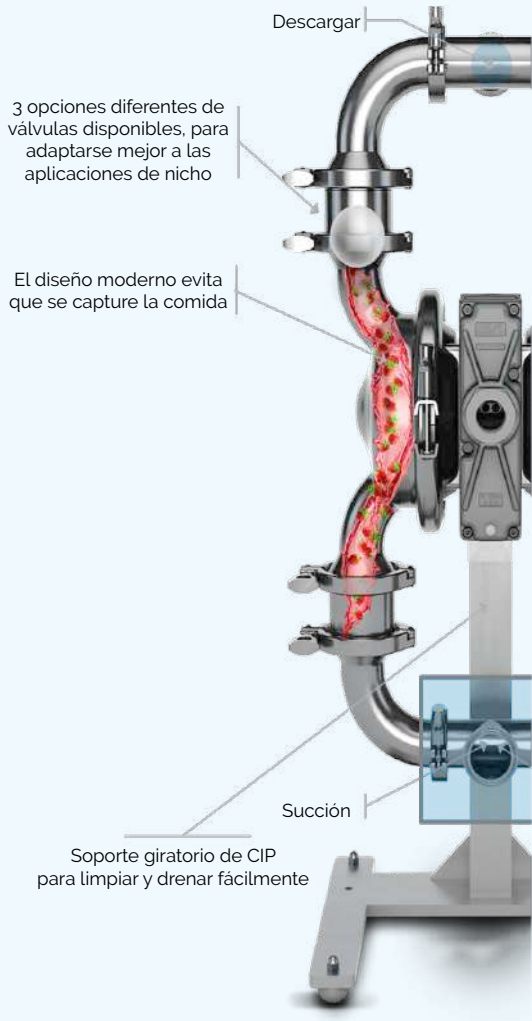
Bombas higiénicas, destacan por su fácil limpieza, son desmontables y aptas para CIP/SIP. Tamaños: 1'' de 3". Pasos de sólidos hasta 75 mm.

Aplicaciones: productos sensibles, lácteos, farmacéuticos, y cualquier proceso donde se precisa de una higiene perfecta. EHEDG.

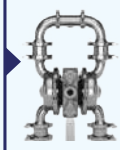
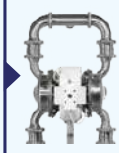
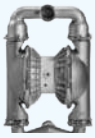
Bombas de alta presión 3:1 pulidas, **serie H**

Presiones hasta 17 bar, en 2'' y 3'', para caudales hasta 17 m3/h

Aplicaciones: excelente para productos viscosos y abrasivos, o presiones elevadas, con mínima merma de producto.



	Válvula de bola	Válvula de mariposa	Válvula de hongo
Mejor para	Artículos sensibles al cillazamiento	Sólidos grandes	Productos viscosos
Ejemplos	Tallarines Conservas de frutas Uvas para vino Salsa	Aves Huevos Productos cárnicos Desechos	Mantequilla de maní Melazas Kétchup Geles y cremas

		SUCCIÓN LÍQUIDA DE LA BOMBA	SISTEMA DISTRIBUCIÓN DE AIRE	MÉTODO DE LIMPIEZA	RANGO DE APLICACIÓN SANITARIA	EJEMPLO DE PRODUCTO	NIVELES DE PULIDO Ra µ-m (µ-po.ch)	CERTIFICACIONES
Sanifio HS		• 25 mm (1") • 38 mm (1-1/2") • 51 mm (2") • 76 mm (3")	Pro-Flo SHIFT	CIP/COP	Productos bajos en ácido, pasteurizados y a base de proteína	• Leche • Carne • Huevo • Productos de base vegetal • Productos de cuidado personal	Ra 0,8 µm (32 µ-po.)	FDA, 3-A, USP CLASS VI, CE, Ex
Sanifio Alta presión		• 76 mm (3")	Alta presión	CIP/COP	Productos cosméticos, viscosos	• Cremas • Champú • Jabones • Loción	Ra 0,8 µm (32 µ-po.)	FDA, 3-A, USP CLASS VI, CE
Sanifio HS (pharma) RR ultrapulido		• 38 mm (1-1/2") • 51 mm (2") • 76 mm (3")	Pro-Flo SHIFT	CIP/COP	Proceso estéril biofarmacéutico	• Ingredientes farmacéuticos activos • Cosméticos • Cultivos vivos	Ra 0,4 µm (16 µ-po.)	FDA, 3-A, USP CLASS VI, CE, Ex
Sanifio FDA		• 25 mm (1") • 38 mm (1-1/2") • 51 mm (2") • 76 mm (3")	Pro-Flo & Pro-Flo SHIFT	COP	Alimento con mucho ácido, mucho azúcar o mucha grasa	• Endulzantes • Betunes • Jugos • Ingredientes de frutas • Algunas salsas	Ra 5,1 µm (200 µ-po.)	FDA, CE, Ex
De plástico atornillada		• 6 mm (1/4") • 13 mm (1/2") • 25 mm (1") • 38 mm (1-1/2") • 51 mm (2") • 76 mm (3")	Pro-Flo & Pro-Flo SHIFT	N/A	Proceso de limpieza quimica, de desechos no sanitarios	• Químicos CIP	N/A	CE

DIAFRAGMA ESTÁNDAR

DIAFRAGMA CHEM-FUSE/PURE-FUSE

ALMATEC®

Bombas serie BIOCOR

De doble membrana de accionamiento neumático, especialmente diseñadas para aplicaciones de trasvase o dosificación de productos estériles dentro del ámbito farmacéutico y biotecnológico. Presiones máximas de 7 bar.

Cumpliendo normativas EHEDG , EC1935/2004 y para zonas Atex.

Su diseño especial de bolas que son izadas mediante imanes, permite un completo drenaje de la bomba. Apta para limpieza CIP o SIP.

Tres tamaños de bomba B20, B32 y B40 permiten alcanzar unos rangos de caudal de 3.5/ 7.5 y 17 m3/h.

Materiales en contacto con fluido: Acero inoxidable 316L con certificado rugosidad menor 0.4 micras y membranas de PTFE.

JABSCO

Bombas rotativas lobulares

Las bombas lobulares Jabsco están diseñadas para todas aquellas aplicaciones donde la higiene sea fundamental.

Son fácilmente limpiables y esterilizables, sus principales aplicaciones son el trasvase y dosificación de productos viscosos como mahonesas, chocolates y concentrados de frutas.

Los caudales llegan hasta 125 m^3/h. y las presiones hasta 15 bar.

Serie HP & UL : bomba sanitaria modular. Para cualquier trasvase de producto alimenticio.

Serie 55: ultra higiénica, para aplicaciones biotecnológicas o farmacéuticas.

Certificaciones FDA y EHEDG.

Bombas de impulsor flexible

Las bombas de impulsor flexible sanitarias son autoaspirantes y se utilizan para el trasvase de materias primas, leche, zumos, salsas, etc.

El diseño del impulsor, permite el paso de sólidos blandos y líquidos viscosos.

El caudal es contínuo y sin pulsaciones, y respeta correctamente los productos bombeados.

Ejecución monobloc o con pedestal para montajes sobre bancada.

Los caudales llegan hasta 30 m^3/h, y las presiones hasta 5 bar.

FLOJET

Bombas de membrana para el dispensing de bebidas

Bombas de membrana, eléctricas y neumáticas especiales para el dispensing de bebidas en sistemas "Bag in box". Materiales de construcción de acuerdo con la normativa sanitaria. Principales aplicaciones en el dispensing de jarabes de bebidas refrescantes tipo Coca-Cola, Fanta o Pepsi, con bomba neumática, etc.

Versiones especiales para el trasvase de zumos con pulpa.

Bombas eléctricas y neumáticas para el dispensing de vino, vermouth y cerveza. Diferentes accesorios y montajes especiales para la configuración de estos sistemas, según las necesidades del cliente.

JUNG PROCESS SYSTEMS

Bombas de doble husillo sanitarias

Gracias a que los tornillos de transporte no están en contacto entre ellos, con esta bomba de desplazamiento se pueden obtener revoluciones de menos de 50 hasta 4.000 rpm/min. Con la bomba HYGHSPIN se pueden bombear tanto productos altamente viscosos en la industria de la alimentación, como los líquidos CIP empleados en su limpieza.

Resumen de las ventajas de HYGHSPIN:

- Elevado número de revoluciones. Adaptación óptima al producto.
- Bombeo de viscosidades de 0,5 hasta 1.000.000 cSt.
- Elevada potencia de succión. Bajo NPSH requerido.
- Bombeo reversible gracias a la inversión de la dirección de giro.
- Bombeo cuidadoso también en medios con productos sólidos de hasta 67 mm de diámetro.
- Transporte de producto y limpieza CIP con una sola bomba.
- Apto para CIP y SIP con unas propiedades de limpieza excelentes.
- Reducidas existencias de piezas de repuesto gracias al principio modular.
- De fácil mantenimiento y libre de pulsaciones.
- Seguro contra marcha en seco (con cierre mecánico refrigerado).
- Bombea proporciones de gas de hasta el 60%.

La bomba HYGHSPIN se emplea en numerosos sectores gracias a sus variadas posibilidades de empleo. Ejemplos:

- Industria de bebidas (zumos y zumos directos, concentrados, azúcar líquido).
- Cervecerías (lúpulo líquido, jarabe, levadura, cerveza).
- Industria de conservas (aceites y grasas, sopas y potajes, salsas).
- Artículos de panadería (masas, pudin, rellenos de crema, huevo entero, yema, clara de huevo).
- Dulces (chocolate, gominolas, azúcares glaseados, rellenos).
- Industria láctea (yogurt, mantequilla, cuajo, nata).
- Cárnicas (asado, carne picada, carne triturada, sangre, masa de grasa, pretriturados, petfood).
- Cosmética y farmacia (materia prima, glucosa, glicerina, vaselina, champú, crema dental).

PCM

Bombas de tornillo helicoidal sanitarias

Serie Hy-Care: Certificada 3A y EHEDG para las aplicaciones lácteas principalmente. Diseño exclusivo para su fácil limpieza (CIP).

Serie C. Versión sanitaria ISO 1935/2004. Para viscosidades elevadas y máximo cuidado con el producto.

Serie Gavo. Con tornillo de cebado para productos altamente viscosos.

Serie Compact. Bombas de estator flotante sanitarias. Montadas monobloc para productos de viscosidad moderada.

Bombas de tornillo helicoidal sanitarias

La bomba Dosys™ es la única bomba capaz de dosificar fluidos con partículas sólidas con una precisión extrema a caudales elevados

Bombas dosificadoras sanitarias

Para dosificar ácido o base en CIP, fermentos, antiespumantes, aromas, colorantes, aditivos, etc.

- Hasta 350 l/h, Presiones hasta 10 bar, Temperatura: 100 °C.
- Conexiones sanitarias SMS y DIN.

Packo Pumps

Bombas centrífugas sanitarias

Diseñadas para garantizar la máxima higiene en el trasvase de productos lácteos (leche, suero, huevo), refrescos, bebidas alcohólicas, vino, levadura, aceite o salmuera.También transporte de vegetales, como maiz, patata, garbanzos, etc.

Del mismo modo, también tiene aplicaciones en la industria farmacéutica serie PHP, para bombeo de agua purificada (WFI, CIP/SIP), electropulido Ra 0,4 micras. Su construcción es en acero Inoxidable AISI 316 L electropulido estándar.

Están certificadas EHEDG. En su gama encontramos bombas autoaspirantes y de retorno de CIP, así como diseños especiales para transporte de sólidos en suspensión.

QUATTROFLOW™ Fluid Systems

Bombas de membrana cuaternaria QUATTROFLOW

La bomba de diafragma Quattroflow está diseñada para ser usada en la industria farmacéutica, biotecnológica y alimentaria. Sus principales características son: facilidad de limpieza, autoaspirante, caudal continuo hasta 20.000 l/h y presiones hasta 6 bar. Sus principales aplicaciones son filtración tangencial, microfiltración y medios de cultivo.Apta para limpieza CIP y SIP.

Aplicaciones/ productos:

- Fabricación desechable
- TFF Filtración de Flujo Tangencial de un solo uso
- Filtración de Virus
- Cromatografía.
- CDMO / CMO (Contract Development and Manufacturing Organization)
- I + D
- Productos tóxicos / nocivos.
- Suministros de ensayos clínicos
- Sistemas desechables de un solo uso

Bombas Single use

Características:

- Cabezal de Bomba completamente desechable. (SINGLE-USE)
- Todas las piezas con contacto del producto se reemplazan con una nueva cámara de bomba.
- Gamma radiable (hasta 50 kGy)

Ventajas:

Mejores índices de éxito de lotes, menor riesgo de contaminación cruzada, menores necesidades de agua y aguas residuales, y menor duración y costo de los proyectos. Grandes pérdidas económicas por la rotura del tubo durante el lote. Los cabezales single use permiten reducir el tiempo y los costes de validación de equipos.

HygiaFlex

El llenado peristáltico representa una solución óptima para Industria Farmacéutica y Biotecnológica: facilidad de validaciones, no limpieza, eliminación de contaminaciones cruzadas y fácil cambio de productos.

En este marco, Técnica de Fluidos es el proveedor ideal de bombas peristálticas, disponiendo de la más amplia gama equipos en el mercado gracias a la distribución de Hygiaflex y su línea completa, desde bombas OEM, digitales e industriales.

Se ofrecen bombas altamente fiables, con 3 años de garantía como prueba de ello. Aptas para todo tipo de fluidos, un mismo cabezal permite rangos muy diferentes de caudales (desde 0,0002ml hasta 28l/min) y volúmenes únicamente cambiando el diámetro del tubo, manteniendo la precisión óptima.

Pantalla táctil de fácil acceso y muy intuitiva

17 tipos de cabezales diferentes

Las bombas peristálticas Hygiaflex ofrecen detalles que las hacen **más manejables** para su uso diario.

Compact Series

Hygiaflex Compact permite la transferencia de medios desde 0.004ml/ min hasta 1500ml/min.

Bombas peristálticas multicanal

Gracias a nuestra amplia gama de producto Hygiaflex puede ofrecer el equipo idoneo para cada aplicación.

La serie HF-LAB V ha sido diseñada para la transferencia de fluidos con microtubo en laboratorio con la opción de poder adaptar hasta 48 canales de dosificación.

Rango de caudales: desde 0.000166 hasta 2280ml/min.

La serie HF-V6 trabaja con caudales de 0.211 ml/min hasta 12l/min para aplicaciones de transferencia y dosificación.

Bombas Dispensing de baja pulsación

Hygiaflex presenta equipos con motores paso a paso y servomotor, con opciones de cabezales especialmente diseñados para baja pulsación y aptos para llenado de viales con la máxima precisión.

Existe la posibilidad de poder adaptar varios modelos de cabezal con sus correspondientes controladores a nuestros sistemas de llenado integrados.

Disponibilidad en materiales PPS e INOX.

Bombas de vaciado de bidones

Vaciado de bidones de productos inflamables

Ideal para el manejo de productos alcohólicos, disolventes, metil benceno, metil acetato, hidrocarburos...

Sistemas de vaciado y trasvase de productos muy viscosos con bombas verticales de pistón o de cavidad progresiva.

Presiones hasta 175 bar con mínima merma de producto.

Para bidones o contenedores abiertos de diferentes medidas.

Aplicaciones: vaciado de concentrados de frutas, tomate, miel, vaselina, cera, tintes de cabello, etc.

Bombas de voluta excéntrica

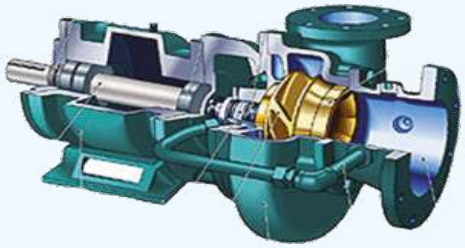
La innovadora configuración del impulsor de un solo puerto de Cornell, con una voluta excéntrica patentada, provee al usuario de una bomba capaz de transportar hasta el más delicado producto alimenticio, tales como patatas, zanahorias, cerezas, lechugas, etc.

Transporte de sólidos enteros sin romperlos.

Bombas para "Aceite Caliente de Freir"

Diseño especial del impulsor "supresor de vapor anticavitación", para compensar la transformación de gotas de agua que incorpora el producto a vapor.

Temperaturas hasta 400 ºC.



KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP

KIESELMANN FLUID PROCESS GROUP produce y desarrolla componentes de proceso y plantas de proceso para medios líquidos para las industrias alimentaria, química y farmacéutica. Entre estos productos se encuentran sistemas de limpieza ideales para evitar gérmenes y contaminaciones en los equipos que necesitan la máxima limpieza.

Válvulas y accesorios sanitarios

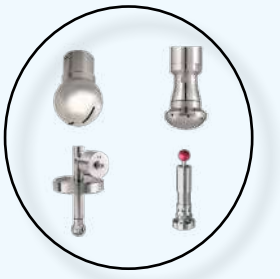
- Valvulas de mariposa
- Válvulas y accesorios sanitarios
- Válvulas asépticas de diafragma radial
- Válvulas de asiento simple y doble asiento
- Válvulas de seguridad , anti-vacío y sobrepresión
- Válvulas de muestreo
- Filtros y mirillas

Bolas y cabezales de limpieza

Los cabezales de limpieza Kieselmann no dan ninguna oportunidad a los gérmenes y contaminaciones en tanques y recipientes. Se dispone de limpiadores estáticos, rotativos y orbitales adaptados a las diferentes formas de contaminación y al recipiente a limpiar.

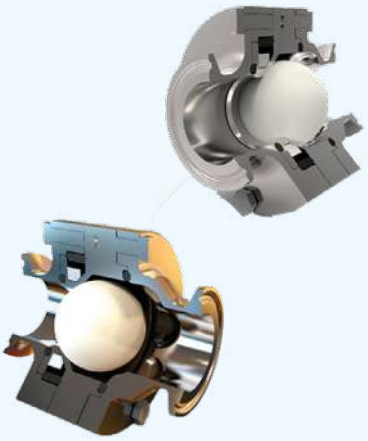
Tecnologia Pigging

Se trata de un proceso rápido, fácil, absolutamente fiable y asequible. Es ideal para casos en los que lotes pequeños deben separarse en una misma tubería, o si un producto de valor debe ser retirado y recuperado efectivamente antes de la limpieza, y dicho producto no puede drenar por sí mismo fuera de la tubería a limpiar.



YGROS VALVES

Válvulas de retención de Ygros



Diseño, materiales y superficies totalmente higiénicos. Sin necesidad de mantenimiento. Adecuado para instalaciones horizontales, verticales hacia arriba y hacia abajo (incluso en tuberías verticales con flujo hacia abajo). También es apta para fluidos y vapor. Una solución inteligente y limpia para sus aplicaciones farmacéuticas.

La tecnología patentada de YGROS establece nuevos estándares en el mundo del diseño de plantas, gracias a un principio magnético patentado que sustituye al muelle convencional de las válvulas antirretorno.

TESCOM™

Línea de reguladores de presión

Reguladores de presión y contrapresión tipo muelle y pilotados fiables, sensibles y precisos que se pueden modificar para adaptarse completamente a las necesidades de cada cliente.

Rangos desde vacío hasta 1200 bar y Cv desde 0,01 hasta 10.

Materiales en AISI 316L, latón, monel, hastelloy, titanio.

La serie especial de Pharma y Biotech dispone de certificado FDA.

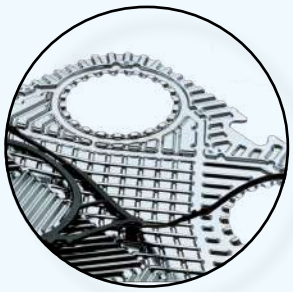
Posibilidad de certificación ATEX, versión para sala blanca y miniaturas.

CARTEN®
High Performance Valves & Flow Solutions

Válvulas de pureza ultra alta Carten

Reconocida como líder mundial en el diseño y fabricación de válvulas de pureza ultra alta y componentes de sistemas de flujo, ofreciendo soluciones para las industrias de semiconductores, biotecnología, farmacéutica, alimentos y bebidas, industria general, fotovoltaica, FPD y alta tecnología.

La línea de productos principales de Carten incluye fuelles de alta pureza, diafragmas, válvulas de retención y de bola y válvulas de diafragma farmacéuticas.



SONDEX

Sondex es una empresa especializada en el desarrollo, producción y comercialización de intercambiadores de calor de placas para aplicaciones hasta 8000 m3/h, 200ºC y 30 bar de presión.

Gama de productos:

- S- Intercambiadores de placas estándar
- SL- Intercambiadores de placas soldadas por hilo de cobre
- SLS- Intercambiadores de placas soldadas todo inox
- SF - Intercambiadores de placas "Free Flow"
- SW - Intercambiadores de placas semi-soldadas
- SS- Intercambiadores Sonder Safe

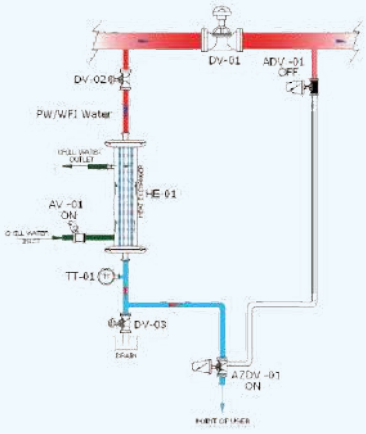
EXERGY
HEAT TRANSFER SOLUTIONS

EXERGY es un fabricante de intercambiadores de calor tubulares de la más alta calidad, especializada en aplicaciones farmacéuticas a partir de agua calidad WFI.

Sus equipos se diseñan de manera lo más compacta posible, siempre a partir del cálculo de rendimiento térmico requerido por el usuario.

- Tubulares en carcasa
- Tubulares en tubo
- Sistema en punto de uso (lazo agua WFI)

Dispensing of cool WFI/PW



STUR FILL es la marca exclusiva de máquinas para envasado de Técnica de Fluidos, las cuales, ofrecen total garantía de funcionamiento y fiabilidad.

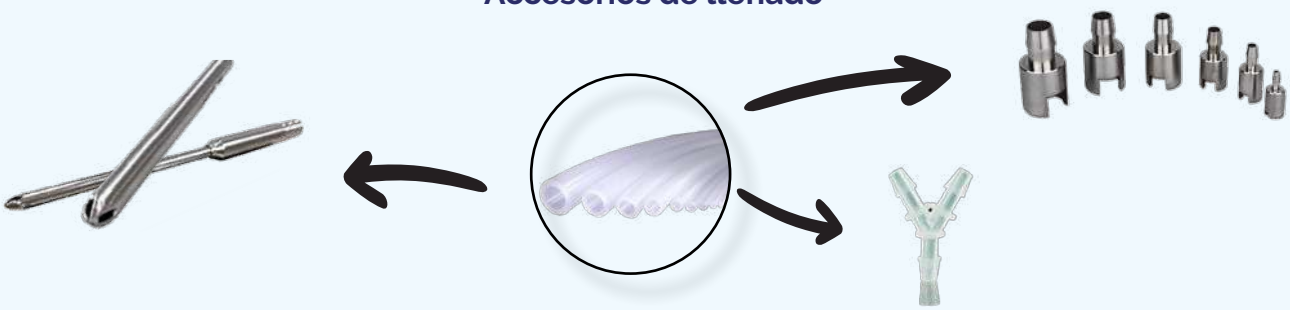
Características

- Llenado automático de viales desde 1ml hasta 200 ml.
- Sistema de bombeo peristáltico con HF-IF3 de máxima precisión.
- No requiere de habilidades o formaciones especiales.
- Panel frontal de fácil acceso y muy intuitivo.
- Fácil limpieza y desmontaje de los distintos componentes
- Elementos y componentes normalizados que facilitan su mantenimiento.
- Requiere únicamente de tensión eléctrica.

Aplicaciones típicas

- Llenadoras/envasadoras por lote
- Industria de diagnóstico
- Farmacias hospitalarias
- Departamentos de I+D
- Fabricantes de aceites esenciales
- Industrias cosméticas

Accesorios de llenado



Filtros y cartuchos sanitarios

Gama de filtros dirigida a los sectores de Alimentación y Bebidas, Química fina, Cosmética y Laboratorios.

- Cartuchos filtrantes de microfiltración, de polipropileno plisado, de membrana de Teflón, de membrana de PES.
- Rangos de filtración desde 0,03 micras.
- Todos los materiales cumplen normativa FDA y USP class 6 Toxicology.

Aplicaciones: soluciones azucaradas, jarabes, aguas de proceso, aguas de enjuague, aguas embotelladas, licores, aceites comestibles, bebidas refrescantes, vino, cerveza. Perfumes, aceites esenciales, detergentes.

Placas y modulos filtrantes en celulosa y carbón activo

FILTROX fabrica placas filtrantes y módulos lenticulares para microfiltración de líquidos.

Dispone de una amplia gama de medios filtrantes que darán solución a sus procesos de separación de sólidos-líquidos. Los medios filtrantes son utilizados en diversas industrias: Química, Farmacéutica, Alimentación, Cosmética, etc.

SECTOR MEDIO AMBIENTE

Boulton Pumps

Bombas Centrífugas

Bombas centrifugas en ejecucion DIN 24255, ISO 2858, camara partida, multicelular, verticales...

La gama de bombas centrifugas Boulton ofrece soluciones para un amplio abanico de aplicaciones, desde la transferencia de agua hasta el bombeo de productos químicos.

Para caudales desde 5 hasta 10.000 m3/h y presiones hasta 40bar

Fabricaciones en:
- Hierro Fundido
- AISI 316
- Duplex,...
- Posibilidad de certificación ATEX.

LOWARA

CE Ex ACS

Bombas Centrífugas Inoxidable

Las bombas LOWARA están construidas en inoxidable y materiales atóxicos para las aplicaciones con menos exigencias, como agua potable, vino, aceite y otras bebidas.

Son bombas ideales para abastecimiento de agua en cualquier planta.

Las siguientes construcciones están disponibles:

- Bombas centrífugas verticales multietapa
- Bombas centrífugas horinzontales multietapa
- Bombas centrífugas horizontales de impulsor abierto
- Bombas centrífugas autocebantes.
- Bombas centrífugas monobloc en AISI 316 soldadas

STUR PUMPS

STUR dispone de equipos de bombeo, aireadores y agitadores. Las bombas sumergibles, son usadas para el ámbito residual, adaptándonos a las necesidades de los diferentes mercados, residencial, edares, industria, municipal...

Gracias a la gran experiencia y la amplia gama de impulsores, rodetes y turbinas, STUR es capaz de bombear en las condiciones más adversas del mercado residual. Disponemos de versatilidad en instalación, garantizando el buen funcionamiento, disminuyendo la complejidad de la instalación y su mantenimiento.

CE Blue-White® Industries, Ltd.

Bombas peristálticas Blue-White

El sistema patentado TFD (Detección de falla de tubo) protege contra derrames químicos de un tubo desgastado y activa un relé de salida de alarma.

Capacidad de autocebado contra la presión máxima del conducto.

No se puede bloquear por vapor o perder el cebado

Cuatro opciones de material de tubo de bomba: Norprene®, Norprene® Chemical, Tygothane® y FKM.

WILDEN®

CE Ex FDA USP CLASS VI

Bomba neumática de doble diafragma

Las bombas de metal Wilden® destacan por su alto rendimiento. Se trata de una gama de bombas muy fiable que cuenta con los mayores caudales en comparación con otros modelos de Wilden y con sus competidores más cercanos.

El diseño FIT utiliza partes húmedas atornilladas entre si, y ha sido concebido para facilitar las tareas de desamblaje y reensamblaje. Lo cual resulta en un mantenimiento más rápido y fácil, en comparación con bombas Wilden tradicionales y sus competidores. Estas bombas FIT están diseñadas para ofrecer una contención superior, mayor facilidad de mantenimiento y son un reemplazo directo de los modelos anteriores existentes en su campo.

TDF SYSTEMS

SISTEMAS Y MONTAJES A MEDIDA

Nuestro departamento de sistemas, TDF Systems, se especializa en el diseño, desarrollo e instalación de skids. Ofreciendo soluciones completas de alta calidad para dosificación, trasvase y filtración. Las cuales brindan numerosas ventajas al cliente, desde la sencillez de tener un sólo proveedor, la eliminación de trabajo de montaje con sus problemas de conexionado, hasta la seguridad de tener un equipo sin fugas, probado y montado por técnicos cualificados.

Skids de Dosificación Química en Bastidor

Dependiendo de los requerimientos del cliente, la dosificación química se puede ofrecer en bastidor de estructura ligera. Se hacen totalmente a medida y pueden incluir depósitos, armarios eléctricos y depósitos de contención.

Skids de Dosificación Química en Armario

Técnica de Fluidos ofrece la posibilidad de plantar sus sistemas de dosificación química dentro de armarios en PP, PE con puertas en PVC transparente. Este tipo de sistemas permiten trabajar con total seguridad ante eventuales situaciones de fugas a presión. Son totalmente a medida de las especificaciones del cliente y pueden incluir una gran variedad de accesorios.

Skids de Filtración

TDF Systems en colaboración con el departamento de Filtración ofrece una gran variedad de soluciones de Bombeo y Filtración tanto en construcción móvil como fija.

En función de las propiedades físicas de los líquidos a filtrar y el grado de filtración se escoge el filtro o filtros adecuados, los elementos filtrantes, los materiales y la instrumentación necesaria y requerida.

Skids con Bomba Neumática

La versatilidad de la bomba neumática sumado a que TDF dispone de la distribución en exclusiva de Wilden Pumps hacen que podamos ofrecer.

Podemos suministrarle skids premontados para gran variedad de aplicaciones en diferentes materiales.

Skids con Bomba Centrífuga

TDF Systems ofrece sistemas de bombeo con bombas centrífugas con accesorios tanto móviles como fijos. Ofrecemos sistemas en plástico para químicos corrosivos, en acero inoxidable para aguas industriales y versiones sanitarias para la industria alimentaria.

Sistemas con Bombas de Doble Tornillo Jung

TDF Systems ofrece la posibilidad de configurar el sistema de bombeo a medida de su aplicación, con la capacidad de fabricar unidades móviles y en bastidor con los elementos más críticos de su proceso.

Adaptamos instrumentos de medición de caudal y de presión, válvulas de seguridad, interruptores de flujo; todos ellos sanitarios. Igualmente ofrecemos la posibilidad de dejar las unidades totalmente autónomas y automatizadas pudiendo adaptar armarios de maniobra también configurables.

TDF RENTAL
Alquiler de Equipos de Bombeo

ESPECIALISTAS EN ALQUILER DE EQUIPOS DE BOMBEO

TDF Rental se especializa en el alquiler de bombas y productos relacionados. Nuestra vocación es ofrecer soluciones de bombeo inmediatas en todo el territorio nacional. Sus 4 almacenes y su extensa red comercial suponen una garantía de servicio para sus clientes, se acortan los plazos de entrega y el tiempo de reacción.

· 4 delegaciones a nivel nacional

· Más de 2000 m² de almacenes

· Parque con 300 bombas y 1000 accesorios

· Plazo máximo de entrega 48 horas.

El servicio de alquiler de equipos de bombeo que plantea Técnica de Fluidos es innovador dentro del mercado. La gama actual está formada por:

- Bombas de drenaje
- Bombas de draga
- Bombas de acero inoxidable
- Bombas peristálticas
- Bombas residuales
- Bombas neumáticas
- Bombas de lodos
- Bombas de aspiración
- Equipos bypass
- Bombas de presión
- Bombas dosificadoras
- Accesorios

Para más información, visítanos en:

www.tdfrental.es

Tel.: 902 901 498

Email: alquiler@tecnicafluidos.es

TDF SAT

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA INTEGRAL

Tras más de 40 años en el mercado industrial, en Técnica de Fluidos hemos desarrollado una gran especialización en el montaje, puesta en marcha y mantenimiento de todo tipo de sistemas industriales.

"Creemos en su proyecto y nos aseguramos que nada lo frene. Su rentabilidad es nuestro objetivo"

TDF SAT es un servicio exclusivo que proporciona una atención técnica integral a sus clientes. El objetivo es optimizar la fiabilidad y eficiencia en todas las instalaciones y, en consecuencia, maximizar la rentabilidad del cliente. Con ese fin Técnica de Fluidos les ofrece, a través de TDF SAT, los siguientes servicios:

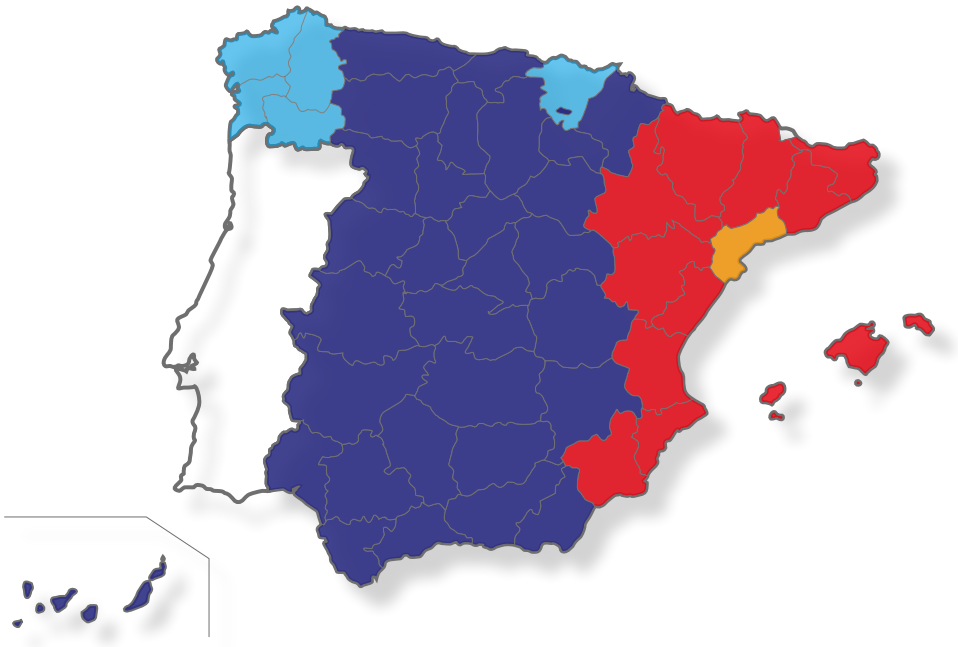
- Asesoramiento
- Puesta en marcha
- Formación
- Montaje
- Mantenimiento
- Garantía

	NIVELES DE SERVICIO
Nivel A	Reparaciones en taller. Actuaciones prioritarias. Descuento en piezas.
Nivel B	Recogidas y entregas en instalaciones del cliente. Servicio de asistencia técnica integral. Compromiso de tiempo máximo.
Nivel C	Reparación en instalaciones del cliente. Mantenimiento programado preventivo. Compromiso de stock en recambios estipulados.

Consulténos sobre nuestros planes SAT personalizados

Tel.: 902 901 498

Email: sat@tecnicafluidos.es



BARCELONA
C/Botánica. 29, 08908
L´Hospitalet de Llobregat
(Barcelona)
Tel.: 9330940 300
tdf@tecnicafluidos.es

MADRID
Avda. de las Palmeras, 18,
Naves A-7-8-9, 28350
Ciempozuelos (Madrid)
Tel.: 918 757 656
tdfmadrid@tecnicafluidos.es

BILBAO
Polígono Industrial de
Santelices Pol.9m 48550
Muskiz (Vizcaya)
Tel.: 946 489 002
tdfnorte@tecnicafluidos.es

TARRAGONA
Polígono Industrial Riu Clar,
C/Coure 37
43006 (Tarragona)
Tel.: 977 206 113
tdftarragona@tecnicafluidos.es

www.tecnicafluidos.es

FRANCIA
7, Rue de la Fosse aux Loups
95100 Argenteuil
T: (+33) 01 34 11 13 73
F: (+33) 01 34 11 96 35
tdf@techniquesfluides.fr
www.techniquesfluides.fr

REPÚBLICA CHECA
Novosedlická 1582. 415 01
Teplice
(República Checa)
T: (+420) 725 141 848.
info@tdfczech.cz
www.tdfczech.cz

ALEMANIA
Tiedenkamp 20,
24558 Henstedt-Ulzburg
(Alemania)
T: (+49) 4193 88037 50
info@tdf-deutschland.de
www.tdf-deutschland.de

PARAGUAY
San Jorge 2378 - Esq. Santa
Cruz
Asunción (Paraguay)
T: (+595) 21 328 2601
paraguay@tecnicadefluidos.com
www.tecnicadefluidos.com

PORTUGAL
Rua São João Nº33 Armazém
C e D, A-DOS RALHADOS
2710-006 Sintra (Portugal)
T: (+35) 1 219 737 580
F: (+35) 1 219 737 589
geral@hidromethos.pt
www.hidromethos.pt

RUMANÍA
Str. Hagi Moscu Maria, no. 5
Sector 1, Bucarest (Rumanía)
T: (+40) 213 136 305
F: (+40) 213 136 305
M: (+40) 746 896 540
office@tdfpompe.ro
www.tdfpompe.ro

BOLIVIA
Calle Ballivian Nº 1456
Edificio Cervantes 2do Mzz -
Ofic. 2
La Paz (Bolivia)
T: (+591) (2) 2145194
bolivia@tecnicadefluidos.com
www.tecnicadefluidos.com

ARGENTINA
Tandil, 5930, C1440AVX
CABA (Argentina)
T: (+54) 11 4635 0745
F: (+54) 11 4635 3477
info@tecnicadefluidos.com
www.tecnicadefluidos.com

POLONIA
ul. Gidziñskiego 4, 02-293
Varsovia (Polonia)
T: (+48) (22) 743 60 77
F: (+48) (22) 743 60 78
info@tajfunpoland.pl
www.tajfunpoland.pl

SUIZA
Hammerstrasse 174
4057 Basel (Suiza)
T: (+41) 61 666 69 00
F: (+41) 61 666 69 09
info@tdf-schweiz.ch
www.tdf-schweiz.ch

URUGUAY
Mariscala 1950
esq. Av. Italia
Montevideo (Uruguay)
T: (+598) 2 613 1365
uruguay@tecnicadefluidos.com
www.tecnicadefluidos.com